

RS-485 & Interface Terminal

RS-485 & 装置の状態(動作/停止)、アラーム(Over current Alarm, Tip cleaning timer Alarm)および、リモート機能 On/Offを外部機器へ出力するターミナルです。(Max.16ea)

▶ PC 連結

パソコンを利用し SIB5S-C Seriesの Run/Stop、Alarm(High Voltage Abnormal Alarm、Tip Cleaning Alarm)、Remote状態を監視できます。

▶ 回路図

出力回路図 (Photo Relay出力)

入力回路図 (DC 24V入力)

5 設定方法

設定順

イオンバー本体から Address, Frequency, Duty, Pulse, Tip Clean Mode on/off, Tip Cleaningを設定できます。

A-01

SET

F260

SET

350.0

SET

P401

SET

tCoF

SET

tCon 状態時表示

C-01

SET

1-no

アドレスの設定

- 装置アドレスは 1～16番まで指定可能です。
- アップボタン又はダウンボタンを押し、変更するアドレスを選択してください。

周波数の設定

周波数の設定範囲は 200 ～ 300 (by 10Hz unit)です。
- アップボタン又はダウンボタンを押し、変更する周波数を選択してください。

Duty Set Up

- Dutyの設定範囲は30～70です。(1単位変更可能)
- UP, DOWNボタンを押して変更しようとするDUTYを選択します。

Pulse Set Up

- Pulseの設定範囲は1～10です。
- UP,DOWNボタンを押して変更しようとするPulseを選択します

Tip Clean Mode on / off

- On：設定した時間を経過するとアラームが発生
- Off：時間が経過してもアラームを出しません。
- UP,DOWNボタンを押して、Tip Cleaning Alarm使用有無を選択します

Tip Cleaning Time Set Up

- Tip Cleaning Timeは 1～60日単位にて設定できます。
- アップボタン又はダウンボタンを押しタイムを設定します。

Interface Reverse Set Up

- I-no：インタフェース出力依存方式維持 (Default) /
- I-re：インタフェース出力反転
- UP, DOWN ボタンを押してインタフェース出力方式を選択します。
- 04 Pageの「▶ Interface 連結」項目を確認し、設定してください。
- 例)

内部動作

外部出力

内部動作

外部入力

※ 設定が終わると約5秒後に自動的に設定値がセーブされます。

6 メンテナンス

メンテナンスは性能を維持する上で大変重要な項目です。下記の説明を良くお読みになり定期的にメンテナンスを行ってください。イオナイザーを長期間使用すると放電針周囲のパティクルが吸着され放電針が汚染します。放電針にパティクルが吸着された状態でイオナイザーを使用し続けると除電性能が低下し、事故や故障の原因となる可能性があります。ですので、放電針は定期的に(1か月に 1回)清掃することを推奨します。

注意

*本装置は高電圧を使用します。メンテナンスの際は、必ず装置の電源を切ってから行ってください。電源が Onの場合、感電や事故の危険があります。

*放電針の先端は鋭く尖っております。放電針に指や身体を直接触れないでください。怪我の可能性があります。

*有機溶媒を使用して放電針掃除時有機溶媒がソケットに触れないように注意してください。

▶ 放電針の清掃

使用環境により放電針の汚染程度が相違するため、設置環境の管理基準に合わせ放電針清掃周期を決めてください。

▶ 清掃の手順

a. 清掃前は必ず装置の電源を切ってください。

b. 下記の表を参照し、掃除してください。

※ 綿棒洗浄

綿棒にアルコールを浸し、放電針に接触して、回しながら拭きます。(アセトン使用禁止)

c. 清掃時に折れたり損傷が激しい放電針は交換してください。

d. 洗浄後は放電針表面の水分が完全に蒸発してから、装置の電源を入れて下さい。

e. メンテナンス記録をつけ、いつでも確認できる所に保管してください。

▶ 放電針の交換方法

放電針先端部分は鋭く尖っており、危険ですので放電針の交換時など取扱には十分にご注意ください。

▶ 放電針メンテナンス

放電針が折れたり、損傷で正常的な除電性能が出ない場合には弊社に連絡してください。製品の使用期間によって針ソケットの耐久性が落ちていきます。製品の性能維持のために1年単位で針ソケットの交換をお勧めします。

7 問題解決

▶ 故障申告前各種確認事項

症状	確認事項	措置事項
製品が動作しません。	電源ケーブルが抜けてますか？	電源ケーブルを入れてから再動作させてください。
	使用範囲外の電源が入力されていませんか？	使用範囲の電源を入力してください。「DC 24V(±5%)」
除電ができません。	近い場所に導体がありますか？	[設置及び連結]項目を参照し設置距離を調節します。
	設置場所の温湿度が高すぎまたは低すぎませんか？	使用範囲の環境に設置します。
除電性能が低下されました。	各種 ケーブルが断線されたり損傷されたりしていませんか？	断線されたり損傷されたケーブルを同一仕様に変換します。
	放電針は汚染されていませんか？	[メンテナンス]項目を参照し法鵜設針を清掃します。

06

8 外形図

▶ SIB5S-C Series

FRONT

TOP

BOTTOM

SIDE

No.	Model No.	Tip Q'ty	A	B	C	D	Middle BKT Q'ty
1	SIB5-400S-C	5	240	370	401	424	-
2	SIB5-500S-C	7	360	490	521	544	-
3	SIB5-550S-C	8	420	550	581	604	-
4	SIB5-600S-C	9	480	610	641	664	-
5	SIB5-700S-C	11	600	730	761	784	-
6	SIB5-900S-C	13	720	850	881	904	-
7	SIB5-1000S-C	15	840	970	1001	1024	-
8	SIB5-1100S-C	17	960	1090	1121	1144	-
9	SIB5-1200S-C	19	1080	1210	1241	1264	-
10	SIB5-1300S-C	21	1200	1330	1361	1384	-
11	SIB5-1500S-C	23	1320	1450	1481	1504	1
12	SIB5-1600S-C	25	1440	1570	1601	1624	1
13	SIB5-1700S-C	27	1560	1690	1721	1744	1
14	SIB5-1800S-C	29	1680	1810	1841	1864	1
15	SIB5-1900S-C	31	1800	1930	1961	1984	1
16	SIB5-2100S-C	33	1920	2050	2081	2104	2
17	SIB5-2200S-C	35	2040	2170	2201	2224	2
18	SIB5-2300S-C	37	2160	2290	2321	2344	2
19	SIB5-2400S-C	39	2280	2410	2441	2464	2
20	SIB5-2500S-C	41	2400	2530	2561	2584	2
21	SIB5-2700S-C	43	2520	2650	2681	2704	2
22	SIB5-2800S-C	45	2640	2770	2801	2824	2
23	SIB5-2900S-C	47	2760	2890	2921	2944	2
24	SIB5-3000S-C	49	2880	3010	3041	3064	2

▶ SBP-RD (Option)

TOP

FRONT

SIDE

REAR

07

9 仕様

▶ SIB5S-C Series

Parameter		Description / Value
Input Power		DC 24V (±5%)
Power Consumption		Max. 4.8W
Current Consumption		Max. 200mA
High Voltage		Pulse AC 11.5kV
Ion-Generation Method		Corona discharge Pulse AC
Structure		Capacity coupled
Connector		Power(DC24V) : RJ45 RS-485 & Interface : RJ45
Operating Distance		50~2,000mm
Air Purge Supply Pressure		0.1 ～ 0.5MPa (CDA, N2[結露無し])
Operation Circumstance		0℃ ～ +50℃(32℉ ～ 122℉), 35% ～ 85% RH
Ozone(O3) Concentration		<0.05ppm
Main Body Material		Non-Flammable ABS (Level V0)
Electrode Material		Standard : Tungsten Option : Silicon / Titanium
Electrode Replacement		Cartridge type
Model Line Up		400mm～ 3000mm
Function	Alarm	Over Discharge Alarm Tip Cleaning Timer Alarm
	Interface	- Run/Stop State : Run-Closed / Stop-Open - Over Discharge Alarm : Normal-Open / Alarm-Closed - Tip Cleaning Timer Alarm : Normal-Open / Alarm-Closed - Remote Input : DC 24V (15mA)
	Communication	RS485
	Option	SBP-RD (DC Power Supply)
Warranty		1 year

※ 放電針の仕様によって製品の型番が違います
ex. Tungsten : SIB5-****S-C / Silicon : SIB5-****S-C-SI / Titanium : SIB5-****S-C-TI

※ デザイン及び製品仕様は品質向上のため予告なく変更される場合があります。

注意

*シリコン放電針は取り扱いに注意を要します。
ユーザーの不注意による破損などの損傷はA/S対応が難しいです。

▶ SBP-RD

Parameter	Description / Value
Input Power	AC 100～240V, 50/60Hz
Power Consumption	Max. 80W
Weight	1.85kg
Main Body Material	EGI
Operation Circumstance	0℃ ～ +50℃(32℉ ～ 122℉), 35% ～ 85% RH
Output Voltage	DC 24V Max. 3A
Output Port	4 Ports
Warranty	1 Year

※ デザイン及び製品仕様は品質向上のため予告なく変更される場合があります。

▶ 信頼性テスト & 認証書

信頼性テスト	環境テスト (IEC60068-2)
	耐久テスト (IEC61010-1)
認証書	その他自体規定テスト
	COC : CE (TUV NORD) DOC : ISO Extended Class 1 (KSI ISO 14644-1)

SUNJE Hi-Tek Co., Ltd. www.sunstat.com

Head Office & Factory (Busan)

8 Cheonggwang-gil, Ilgwang-eup, Gijang-Gun, Busan, Korea
T) +82-51-720-7500 F) +82-51-720-7501

Sunje Japan Co., Ltd.

Dai 7 Matsuya Bldg 10F 1005 2-23, Honmachibashi, Chuo-ku, Osaka, Japan
T) +81-6-6949-5001 F) +81-6-6949-5011

Sales Headquarter (Osan)

3rd floor, 129-20, Gyeonggi-daero 632 beon-gil, Osan-si, Gyeonggi-do, Korea
T) +82-31-203-9034 F) +82-31-202-9034

Sunje (SHANGHAI) Trading Co.,Ltd.

Block C, 4F, No.482, Hongxu Road, Minhang District, Shanghai, China
T) +86-21-5433-9761 F) +86-21-5433-9762

Customer Center

+82-70-7714-9033

Sales Contact

+82-31-203-9034

Sunje Technology Co., Ltd.

2F, No.6, Lane.102, Sinhe Rd, Sinfong Township, Hsinchu County, Taiwan 30472
T) +886-3-568-7891 F) +886-3-568-7950

Copyright 2024. SUNJE Hi-Tek Co., Ltd. All Rights Reserved.

Hidden Champion

100 Materials・Components・Equipment