

SXB-05NR Series



Key Features

- Ion Balance $\pm 0V$
- 수명이 다할 때까지 초기 성능 유지
- CDA(Clean Dry Air)가 필요하지 않으며, Particle 비산이 발생하지 않음
- Tube를 최대 9개까지 적용하여 넓은 범위의 제전
- 쉬운 분리, 결합으로 현장에서 빠른 교체가 가능한 Tube 모듈 구조
- Tube 별도 구매로 경제적인 유지보수
- 원자력안전법 시행령 제8조에 의거, 관전압(Tube Voltage)에 따라 규제 대상에서 제외될 수 있습니다.

Specifications

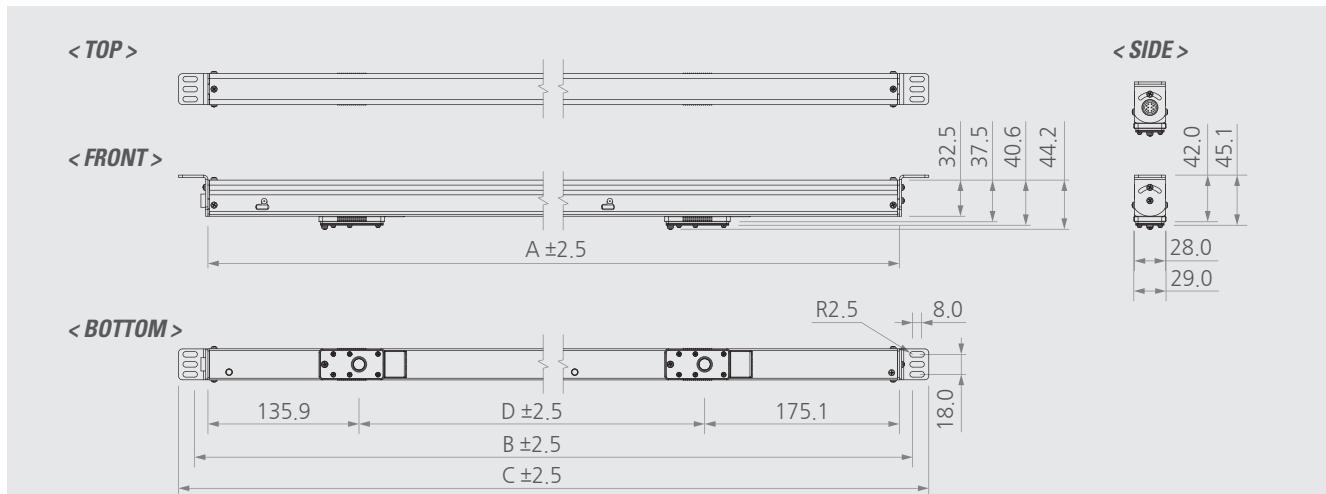
Parameter	Description / Value
Ion Generation Method	Soft X-ray
Source	Soft X-ray Tube
Tube Voltage	4.9kV
Beam Angle	150°
Power Consumption	Max. 130W
Operation Circumstance	0°C ~ +50°C(32°F ~ 122°F), 35% ~ 85% RH
Warranty	1 year

※ 디자인 및 제품 사양은 품질향상을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.

Soft X-ray Ionizer

Electrostatic Total Solution

Dimensions



No.	Model No.	Tube Q'ty	A	B	C	D	Mid. BRKT Q'ty
1	SXB-05NR-300-1	1	311	335	364	-	-
2	SXB-05NR-600-2	2	622	646	675	311	
3	SXB-05NR-900-3	3	933	957	986	311	
4	SXB-05NR-1200-4	4	1244	1268	1297	311	
5	SXB-05NR-1500-4	4	1555	1579	1608	414.6	2
6	SXB-05NR-1500-5	5	1555	1579	1608	311	
7	SXB-05NR-1800-5	5	1866	1890	1919	388.8	
8	SXB-05NR-1800-6	6	1866	1890	1919	311	
9	SXB-05NR-2200-6	6	2177	2201	2230	373.2	
10	SXB-05NR-2200-7	7	2177	2201	2230	311	
11	SXB-05NR-2500-7	7	2488	2512	2541	362.8	3
12	SXB-05NR-2500-8	8	2488	2512	2541	311	
13	SXB-05NR-2800-7	7	2799	2823	2852	414.6	
14	SXB-05NR-2800-9	9	2799	2823	2852	311	

제품 구성

이미지	
품목구분	Soft X-ray Ionizer
품목명	SXB-05NR Series

연결 컨트롤러

이미지		or	
품목구분	Soft X-ray Controller	or	Soft X-ray Controller
품목명	SXC-10BT	or	SXC-10BL

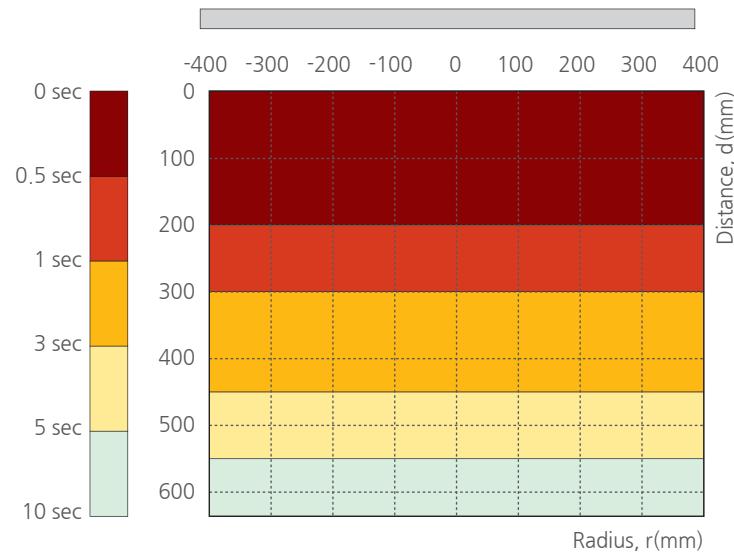
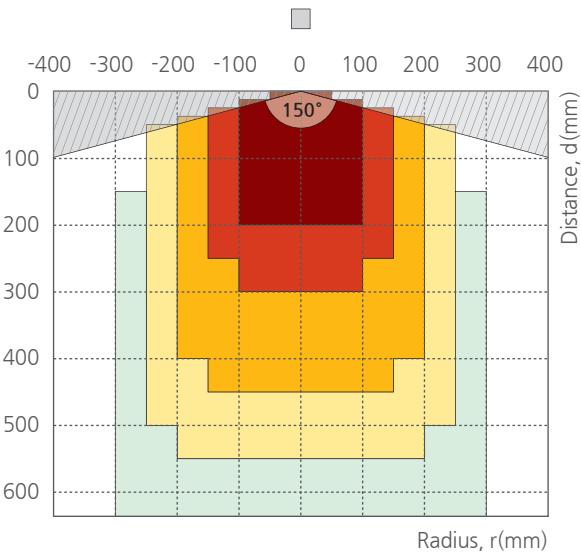
추가 제품 구성 (Options)

이미지				
품목구분	Tube Module	Middle Bracket	Boost Module	Output Cable(1m)
품목명	SXB-05N-T	SBR-XB-1-001	SXB-BM	SOC-BM-1-001

Decay Time Characteristics

► SXB-05NR / SXB-05NRL / SXB-05NRD

- Decay Time : $\pm 1,000V$ to $\pm 100V$
- Temperature & Humidity : 24°C, 50%RH
- Charge Plate Capacitance : 20pF (150 X 150mm)



Options

► SXB-BM



► SXC-10BT & SXC-10BL



< SXC-10BT >



< SXC-10BL >

Key Features

- Photo Bar와 Controller를 연결하는 Cable의 길이 연장을 위한 중계기
- Cable 길이 최대 10m 연장 가능

Key Features

- SXB-05NR Series 전용 Controller
- Controller에서 Photo Bar의 사용 시간, 상태 정보 확인이 가능
- Controller와 Photo Bar 문제 발생 시 자동 정지
- 외부 Interface 사용으로 원격 제어 및 모니터링이 가능
(SXC-10BT : D-sub 25 Pin / SXC-10BL : D-sub 15 Pin)

What are soft X-rays?

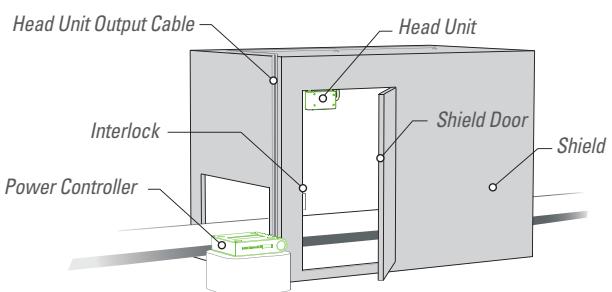
X-ray는 물질에 대한 투과력에 따라 분류되며 얇은 공기층에서도 쉽게 흡수될 만큼 투과력이 약한 X-ray를 Soft X-ray이라고 합니다.

Benefits of Soft X-ray Ionizer

- 완벽한 Ion Balance ($\pm 0V$)
- 먼지 발생이 전혀 없음
- CDA (Clean Dry Air) 필요 없음
- 오존(O₃) 발생 없음
- N₂, Ar 등의 불활성 가스 상태에서도 정전기 제거 가능
- 높은 이온 생성 밀도

차폐 설치 구성도

- * Soft X-Ray가 인체에 직접 조사되면 피부에 영향을 줄 수 있음
으로 그림과 같이 반드시 차폐를 시행하여 사용하십시오.
- * Soft X-Ray Ionizer 구동 전에 차폐 설비의 차폐 상태를 확인 후
Interlock 기능을 사용하여 주십시오.
- * 누설 방사선량은 1 μ Sv / hr이하로 유지하여 주십시오.
(국가별 누설 기준은 다를 수 있습니다)



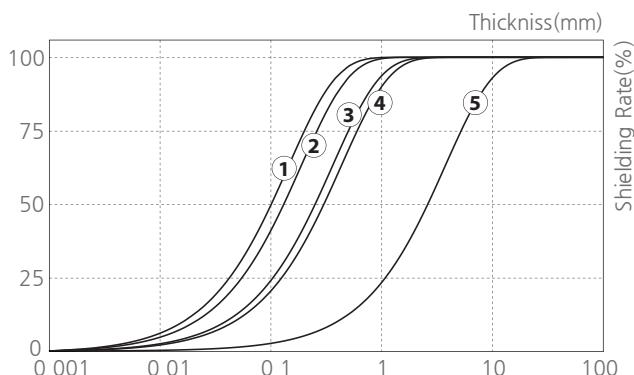
방사선

어떤 물질을 전리나 이온화시킬 수 있는 것, 방사성 물질이 내는 에너지 흐름.

방사선은 쌓이지 않고 축적되지 않고 오염되지 않습니다. 그 실체를 사람의 오감으로 판단할 수 없는 불확실성으로 인해 방사선의 위험성이 실제보다 더 부풀려지기도 합니다. 방사선은 인공적으로 발생하기도 하지만 천연에 늘 존재하는 일종의 에너지 흐름입니다.

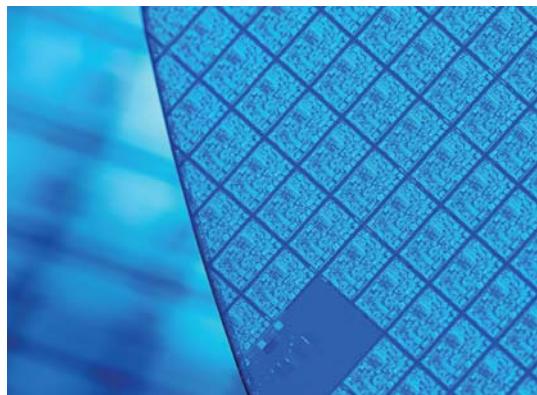
차폐 방법

다음 그래프와 표를 참고하여 차폐체의 재질과 두께를 선정 하여 주십시오.



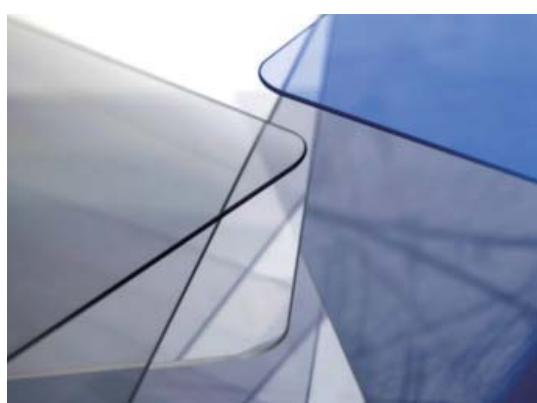
⚠ Warning

- * 사용자의 안전을 위해 연X선이 발생하는 조사 공간은 반드시 차폐한 후 사용 하십시오.
- * 차폐 후에는 인터락 접점을 출입문에 연결하여 출입문이 열리면 연X선 발생이 멈추도록 연동하십시오.



Semiconductors

반도체의 소형화 및 회로 집적도 증가로 인해 반도체는 정전기에 더욱 취약해졌습니다. 정전기는 반도체 내부 회로를 손상, 파괴하거나 장치 결함을 유발하므로 정전기 제거는 필수입니다.



Liquid crystal / Organic EL displays

액정 및 유기 EL 디스플레이의 크기와 해상도가 계속 증가하는 만큼 생산 공정에서도 많은 정전기 문제가 발생하고 있습니다. 더 넓어진 표면적에서 얼마만큼 빠르게 정전기를 제거하느냐는 생산 수율과 직결되는 부분이라 매우 중요한 요소입니다.



Films

필름과 롤러의 압력과 마찰에 의해 발생하는 정전기는 불꽃을 발산하여 필름을 손상(천공)시키거나 이물질 부착, 후가공 시 작업 효율의 하락, 정전기 쇼크로 인한 안전 문제 등을 일으킵니다. 특히 권취 및 권출 시 수십만 KV의 정전기가 발생하는데 선재의 정전기 제거 장치는 이러한 열악한 조건에서도 정전기를 중화시킬 수 있습니다.



Plastic injection molding

플라스틱 사출 성형 시 마찰과 박리로 인해 많은 양의 정전기가 발생합니다. 이때 발생된 정전기는 사출성형기 내 이물질을 부착하게 해 불량을 유발하며 성형품이 금형에서 분리되지 않게 만들어 수시로 작업자가 분리해야 하는 공수 증가 등 생산 수율 및 효율을 악화시킵니다. 정전기 제거 장치를 사용하면 이러한 문제점을 해결할 수 있습니다.



Powder

분말 입자들의 마찰로 인해 발생된 정전기는 분말 입자를 투입구 및 용기에 부착하게 만들어 균일한 양으로 포장하는 것을 방해해 생산 효율 및 수율 저하의 원인이 됩니다. 또한 상황에 따라 폭발 사고 등의 심각한 결과를 초래하기도 합니다. 선재의 광조사식 정전기 제거 장치는 분말 입자와 같이 공기 흐름이 없어야 하는 곳의 정전기 문제를 해결할 수 있습니다.



Printing

종이와 필름에 대전된 정전기로 인해 잉크 번짐, 잉크 비산, 분말 도포 불균일, 용지 2장 이송, 용지 이송 중 부착, 용지 막힘, 용지 정렬 오류 등 다양한 문제가 발생할 수 있습니다. 순차적으로 진행되는 인쇄 공정상 한 공정에서라도 정전기 문제가 발생한다면 차후 공정에도 영향을 미쳐 시간·금전적인 손해가 일어날 수 있습니다.



Rechargeable Batteries

이차 전지를 생산하기 위해서는 드라이 클린룸 및 습도가 낮은 환경은 필수입니다. 이러한 환경은 정전기가 발생하기 쉬우므로 정전기를 중화시키기 위한 대책이 필요합니다. 선재의 정전기 제거 장치는 분리막 필름 손상(천공) 및 이를 부착을 방지해 제품 결함은 낮추고 수율은 높일 수 있습니다.



Coating / Painting

코팅 / 도장은 금속 및 플라스틱 자동차 부품을 비롯한 수많은 응용 분야에서 활용됩니다. 코팅 / 도장 과정에서 발생하는 정전기는 재료가 번지거나 비산되는 원인이 될 수 있으며 이물을 부착시켜 품질을 저하할 수 있습니다. 또한 공정 특성상 다량의 가연성 가스를 포함하고 있어 상황에 따라 폭발 사고 등의 심각한 결과를 초래하기도 합니다. 선재의 정전기 제거 장치는 이러한 문제를 방지하고 품질을 향상할 수 있습니다.